



# Speisekarte

ab 11 Uhr

22. - 26. April 2024

## MONTAG

Spaghetti Bolognese  
mit Parmesankäse

€ 7,80 aw,b

## DIENSTAG

Paprika-Rahmschnitzel  
mit Schupfnudeln

€ 7,80 aw,b,f,3

## MITTWOCH

Spargel-Kartoffelauflauf  
mit Ludwig's Metzgerschinken

€ 8,60 aw,b,2

## DONNERSTAG

Pikanter Schaschlikopf  
mit frischen Zwiebeln und Paprika dazu Spirelli Nudeln

€ 8,20 aw,b,2

## FREITAG

Rindfleisch in Meerrettich-Rahmsauce  
mit Salzkartoffeln und Rote Bete

€ 8,80 aw,b,2

**Außerdem täglich frische Aufläufe und weitere Speisen!**

[www.ludwig-wurst.de](http://www.ludwig-wurst.de)

Metzgerei LUDWIG

Metzgerei LUDWIG / Am Königshof 3 / Telefon 0211 4792675

**Zusatzstoffe:**

1-mit Farbstoff 2-mit Nitritpökelsalz 3-mit Konservierungsstoffen 4-mit Antioxidationsmittel  
5-mit Geschmacksverstärker 6-mit Phosphat 7-mit Süßungsmittel

**Allergene:**

Glutenhaltige Getreide u. Getreideerzeugnisse aw-Weizen, ah-Hafer, ag-Gerste, b-Milch u. Milcherzeugnisse  
c-Krebstiere d-Fischerzeugnisse, e-Weichtiere u. Weichtiererzeugnisse f-Eier u. Eierzeugnisse g-Senf h-Sesam  
i-Soja u. Sojaerzeugnisse, j-Sellerie k-Schalenfrüchte l-Erdnüsse m-Schwefeldioxid u. Sulfit n-Lupinen  
Entlang der Zubereitung/Herstellung kann trotz großer Sorgfalt eine Kreuzkontamination nicht ausgeschlossen werden.